Hitachi Chemical
Working On Wonders

Hi-Bon
ハイボン

製 品 案 内

接　着　剤

両面接着テープ/シート

ホットメルト接着剤

HITACHI

目 次

接着剤

クロロプレンゴム系接着剤 …… 3
車両・建築・一般工業用 …… 3
製靴用 …… 3
特殊合成ゴム系接着剤 …… 3
ポリエステル系接着剤 …… 4
ポリウレタンエラストマー系接着剤 …… 4
ニトリルゴム系接着剤 …… 4
天然ゴム系接着剤 …… 5
ブチルゴム系接着剤 …… 5
反応性ホットメルト接着剤 …… 5
ホットメルト接着剤 …… 6
木工用 …… 6
包装用 …… 6
粘着ホットメルト …… 6
モールディング用 …… 6
一般工業用 …… 7
自動車用 …… 7
グルースチック …… 7
グルーガン …… 7
エポキシ系接着剤 …… 8
ウレタン系接着剤 …… 8

プライマー …… 9

接着テープ/シート

感圧(粘着)両面接着テープ …… 10
熱活性接着フィルム・両面接着テープ …… 10
発泡支持体両面接着テープ …… 10

橋梁防水防蝕塗料 …… 11

接着関連用語 …… 12
接着剤選定と作業時のチェックポイント …… 14

接　着　剤

部材を接合する方法の一つとして、接着剤を使用する工法は
多くの産業分野で採用され、設計の多様化・生産の高速化・自動化に貢献しています。
接着対象、必要性能、接着方法、環境衛生、トータルコストの考慮と適切な接着剤・使用方法の選定により、
省エネ・省力化・品質向上等のワークが大きく前進いたします。

クロロプレンゴム系接着剤

●クロロプレンゴム系接着剤は、広範囲の材料に接着性が良く、かつ優れた物性を示すため、多くの産業分野で使用されています。

車両・建築・一般工業用

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主　溶　剤	粘　度(mPa・s/20℃)	荷　姿
ハイボン YA320-2	自動車内装用 PP成形品 ハードボード、布地、カーペット	PPへの接着性が良い 耐熱性が良い トルエン、キシレンを含まない	黄色	23	アセトン n-ヘキサン 酢酸エチル	180	14kg
1499	折板屋根用 PEフォーム同士 PEフォームと木材、金属、紙、 その他各種断熱材	PEフォームへの接着性が良い タックライフが長い トルエン、キシレンを含まない F☆☆☆☆国土交通大臣認定取得品	淡黄色	28	メチルシクロヘキサン n-ヘキサン アセトン	2,000	14kg
1491	折板屋根用 PEフォーム同士 PEフォームと木材、金属、紙、 その他各種断熱材	PEフォームへの接着性が良い タックライフが長い 刷毛のびが良い F☆☆☆☆国土交通大臣認定取得品	淡黄色	28	トルエン n-ヘキサン	2,000	15kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。

製靴用

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主　溶　剤	粘　度(mPa・s/20℃)	荷　姿
ハイボン 1470	天然皮革、合成底など	靴底接着用標準タイプ	淡黄褐色	28	トルエン n-ヘキサン	5,000	15kg
1500	天然皮革、軟質ゴム底など	タックライフが長い	淡褐色	28	トルエン n-ヘキサン	5,000	3kg×6 15kg
1600	天然皮革、軟質ゴム底など	耐熱性に優れる 刷毛のびが良い	淡褐色	28	トルエン n-ヘキサン	4,000	3kg×6 15kg

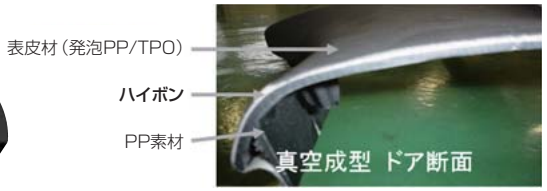
不揮発分および粘度は概略値を示します。

特殊合成ゴム系接着剤

●特殊合成ゴム系接着剤は、塩素を含んでおらず、優れた耐熱性を示します。ポリプロピレンへの接着性も高いため、多くの産業分野で使用されています。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主　溶　剤	粘　度(mPa・s/20℃)	荷　姿
ハイボン 1212	自動車ドア真空成形接着用	PPへの接着性が高い トルエン、キシレンを含まない	赤色	22	メチルシクロヘキサン シクロヘキサン	200	14kg
1755	自動車布地接着用	PPへの接着性が高い トルエン、キシレンを含まない	赤色	22	メチルシクロヘキサン シクロヘキサン	180	14kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。



ポリエステル系接着剤

●飽和ポリエステル系樹脂をベースとし、イソシアネート系架橋剤を併用する二液形接着剤で、接着性、耐熱性、耐溶剤性に優れ、プラスチックフィルムのラミネート用に適します。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主 溶 剤	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン 7883	プラスチックフィルムと金属箔のラミネート、プラスチックフィルム、フォーム(PVC、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリウレタン)、織布のラミネート	接着性に優れる標準タイプ	微褐色	41	トルエン 酢酸エチル	1,100	15kg
YA790-1	フィルムラミネート用 (PET×PVCフイルム) (PET×オレフィンフィルム) (布地･基布×PPフォーム)	PPへの接着性が良い 低温にて接着が可能	無色透明	60	酢酸エチル	2,000	16kg
ZA881-1	フィルムラミネート用 (PET×フッ素フィルム) (PET×PETフィルム)	耐加水分解性に優れる	淡黄色	60	酢酸エチル	1,800	15kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。架橋剤についてはお問い合わせください。

ポリウレタンエラストマー系接着剤

●初期強度の優れた一液形は履物の底付用に適します。イソシアネート系架橋剤を併用する二液形は耐熱性に優れ、自動車内装材に適しています。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主 溶 剤	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン 4032	塩ビ皮革	二液形 タックライフが長い ポットライフが長い 耐変色性が良い	微黄色	19	酢酸エチル メチルエチルケトン	5,000	15kg
4250	皮革、塩ビ、ウレタンゴム	一液形 4251より耐熱クリープ性が良い	微褐色	21	トルエン メチルエチルケトン	5,000	15kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。架橋剤についてはお問い合わせください。

ニトリルゴム系接着剤

●ニトリルゴム系接着剤は、極性が大きいので、金属その他極性材料に対する接着性が優れています。また溶剤、可そ剤、薬品に対する抵抗力も大きく、金属、プラスチックなどの接着に広く使用されています。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主 溶 剤	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン 2047	塩ビシート、金属、コンクリート	塗布皮膜は透明 耐水、耐油、耐薬品に優れる	淡黄褐色	25	メチルエチルケトン	3,500	15kg
2320S	塩ビシート、金属、ハードボード カーペット、ニードルパンチ	初期接着力が大きい スプレー塗布性がきわめて良い	茶褐色	23	メチルエチルケトン	300	15kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。

天然ゴム系接着剤

●天然ゴム系接着剤は弾性、引張強さ、粘着性、耐水性に優れ、特に履物産業で多く使用されます。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主　溶　剤	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン 600B	ウレタンフォーム、ラバーフォーム等 フォーム類の接着、製靴釣込･ヒール巻	高粘度液で多孔質面に浸透することなく塗布できる。 耐熱性が良く、タックライフが長い	淡黄褐色	18	トルエン n-ヘキサン	35,000	3kg×6 13kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。

ブチルゴム系接着剤

●ブチルゴム系接着剤は、耐候性、耐水性、耐薬品性に優れています。特に粘着性が良好ですので感圧接着剤として利用されるほか、プラスチックフィルムやシートの接着、ポリエチレンやポリプロピレンフィルムと紙の接着に使用されています。

品　名	用　途	特　長	外　観	不揮発分(%)	主　溶　剤	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン 1010A	ハードボードと床、フェルト、 発泡スチロール、合板、スレート板	スプレー塗布性がきわめて良い 接着適用範囲が広くタックライフが長い	淡黄褐色	33	n-ヘキサン	400	13kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。

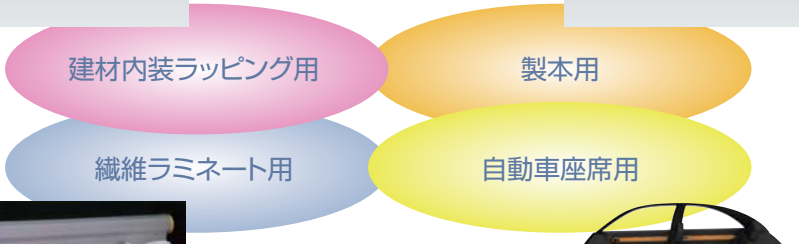
反応性ホットメルト接着剤

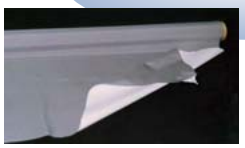
●従来のホットメルトより低い温度（100℃～130℃）で溶融塗布でき、冷却により固化し、短時間で取扱い可能な強度に達します。その後、湿気と反応し、接着性、耐熱、耐寒性などの物性が向上します。

品　名	用　途	特　長	外　観	主　成　分	粘　度(mPa･s/120℃)	荷　姿
Hi-PURSHOT シリーズ	携帯電話･デジタルカメラ他、 筐体部や液晶部	低温塗布、微細塗布が可能 耐衝撃性良好 耐熱、耐寒性が良好	白色固形状	ウレタンプレポリマー	3,000 ～5,000	30gシリンジ
ハイボン 4832FA他	玄関ドア（金属とハニカムコア等）の接着	耐衝撃性良好 耐熱、耐寒性が良好 固化が速い（再活性用）	薄青色固形状	ウレタンプレポリマー	19,000 ～25,000	2.5kgパック
4822S他	各種木質パネル貼り合わせ （ローラーコーター塗布）	オープンタイム、固化時間が適度	白色固形状	ウレタンプレポリマー	12,000 ～20,000	2.5kgパック
4836S他	建築内装部材ラッピング接着 （造作材用･鏡面用･難接着用）	速固化、高初期凝集力 耐熱、耐寒性が良好	白色固形状	ウレタンプレポリマー	13,000 ～20,000	2.5kgパック
YR260-1A	座席の接着	硬化皮膜が柔軟（風合い良好） 耐熱、耐寒性が良好	薄青色固形状	ウレタンプレポリマー	10,000	2.5kgパック
4851他	製本の背貼り	高紙引き抜き強さ 高開口性	白色固形状	ウレタンプレポリマー	5,000 ～12,000	18kgペール 180kgドラム

粘度は概略値を示します。

幅広い分野で使用されています





用途に合わせた特性を付与できます

ホットメルト接着剤

●ホットメルト接着剤は100%固形分の接着剤で、接着剤を加熱溶融させて塗布し貼り合わせ、圧着、冷却すると接着が短時間に完了します。

木工用

品　名	用　　途	特　　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa・s)/作業温度(℃)	入　目
ハイボン 9020	家具化粧縁材貼り キャビネットVカット	PVC化粧版 (プライマー付)に適する	黄色ペレット	EVA	95	55,000/200	15kg
YH110-3	ハニカムパネル用	耐寒性に優れる 金属同士、金属とペーパーハニカムの接着が良い	淡黄色ペレット	EVA	90	5,000/180	20kg

軟化点および粘度は概略値を示します。

包装用

品　名	用　　途	特　　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa・s)/作業温度(℃)	ｵｰﾌﾟﾝﾀｲﾑ(sec)	固化時間(sec)	入　目
ハイボン 9822	段ボールの組立・封函 高速ライン用	汎用タイプ 糸曳きがほとんどない	淡黄色ビーズ	EVA	100	800/180	5~6	1	20kg
9839G	段ボールの組立・封函 カートンの組立、封函	糸曳きが少ない 強接着 熱安定性が良い	淡黄白色ビーズ	EVA	112	800/180	5~6	1~2	20kg
9800	段ボールの組立・封函 汎用ライン用	汎用タイプ 固化が速い	淡黄色ビーズ	EVA	105	900/180	5~6	1~2	20kg
9831	段ボールの組立・封函 汎用ライン用	糸曳きがほとんどない 熱安定性が良い	淡黄白色ビーズ	EVA	105	700/180	6~7	1~2	20Kg
9888	段ボールの組立・封函 汎用ライン用	耐熱性が良い	淡黄色ビーズ	EVA	100	1,100/180	5~6	1	20kg
XH490-1	カートンの組立、封函 中速、低速ライン用	難接着カートンへも接着性良好 水性コート紙にも適する	淡黄色ペレット	EVA	95	1,100/180	3~5	2~3	20kg
XH223-2	段ボール、 袋の荷崩れ防止用	汎用タイプ	淡黄色ビーズ	EVA	95	1,000/180	–	–	15kg
XH503-1	段ボール、 袋の荷崩れ防止用	固化が速く 高速ラインに適する	淡黄色ペレット	EVA	95	950/180	–	–	15kg
XH953-3A	ドリンク類の紙パックと ストローの接着用	固化が速く、接着性が良い	白色ビーズ	EVA	78	750/160	25	1	20kg
XH249-4B	ドリンク類の紙パックと ストローの接着用	粘着がなく、低温接着性が良い	白色ペレット	EVA	72	1,400/160	30	1	20kg

軟化点および粘度は概略値を示します。
EVA：エチレン酢酸ビニル樹脂

粘着ホットメルト

品　名	用　　途	特　　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa・s)/作業温度(℃)	入　目
ハイボン 9610	汎用	耐熱クリープ性に優れる	無色透明ブロック	TPR	94	19,000/140	2kg×10
YH072-3	メール袋	低粘度タイプで 作業性が良い	無色~淡黄色 透明ブロック	TPR	92	2,000/160	0.5kg×24
XH118-1	粘着テープ用	耐熱性が良い	淡黄色透明ブロック	TPR	125	60,000/180	5kg×4
XH-244-2	自動車フロアカーペット 一般接着用	耐熱性・耐寒性に優れる	淡黄色ブロック	合成ゴム系	113	12,000/180	20kg

軟化点および粘度は概略値を示します。

モールディング用

品　名	用　　途	特　　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa・s)/作業温度(℃)	入　目
XH005-6YB	電子部品のモールド	自動車、家電部品への接着性良好 短時間脱型が可能 UL94V2相当	黒色ペレット	ポリアミド系	150	5,000/180	5kg×2

一般工業用

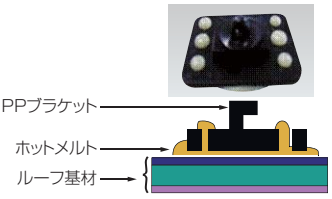
品　名	用　途	特　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa･s)/作業温度(℃)	入　目
ハイボン XH005-6	ピンチ袋	耐熱性が良い	黄色ペレット	PA	150	2,800/200	20kg
9818S	段ボールへの緩衝材貼り	接着性が良い	黄色角板	EVA	75	3,000/140	20kg
TLC160	電気製品の接着	電気絶縁性が良い	黄褐色ペレット	PA	160	450/200	20kg
9549A	エアフィルターのプリーツ	プリーツ同士が接着するタイプ 低アウトガス	無～淡黄白色 ペレット	オレフィン	135	7,000/180	20kg

軟化点および粘度は概略値を示します。
PA:ポリアミド

自動車用

品　名	用　途	特　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa･s)/作業温度(℃)	入　目
ハイボン 9955	ABS PP等プラスチック、鋼板	無極性材料と極性材料の 接着が可能	淡黄色ペレット	オレフィン	160	30,000/190	20kg
YH171-7P	PPブラケット等	耐熱性が非常に良い	淡黄色ペレット	オレフィン	160	20,000/180	20kg
9940E-1A	インシュレーター部材	オープンタイムが長い	黄褐色ペレット	EVA	85	5,500/180	20kg
XH836-4	側突パッド用	各種プラスチック材料に良い	淡黄色ブロック	TPR	125	3,800/180	0.5kg×24
9936A	防音フェルト カーペット用	オープンタイムが長い 耐熱性が良い	淡黄色ブロック	TPR	140	3,800/180	0.5kg×24
XH129-1	防音フェルト	スパイラルスプレー塗布が可能	淡黄色ブロック	TPR	117	4,000/180	0.5kg×24

軟化点および粘度は概略値を示します。
TPR:熱可そ性ゴム



グルースチック

品　名	用　途	特　長	外　観	主成分	軟化点(℃)	粘度(mPa･s)/作業温度(℃)	入　目
グルースチック 100L	木材、プラスチック	汎用タイプ	白色スチック	EVA	95	30,000/180	500本
108-3L	段ボール封函用	低粘度タイプで 固化が速い	白色スチック	EVA	100	15,000/180	200本
700-2L	自動車内装部品の固定	PPに接着性が良い 耐熱性が良い	淡黄色スチック	オレフィン	140	10,000/180	10kg

軟化点および粘度は概略値を示します。

グルーガン

●PSEマーク対応の小型ホットメルトアプリケーターです。

品　名	用　途	特　長	使用電圧	出　力	使用接着剤	重　量
グルーガン G6H	人形、玩具の製造 折箱の組立 調度品の修理 ダンボール箱の接着 導線の結束や固定	中容量の簡易型ハンドガン	100V	PTCサーモ 80W	100L、200L 108-3L (L　:100mm) (3L:300mm)	280g
G200PRO		吐出量が多く工業用に適する 高性能型ハンドガン		PTCサーモ 160W		450g

エポキシ系接着剤

●エポキシ系接着剤は、接着性、耐熱性、耐水性、耐薬品性、耐老化性にきわめて優れ、各種金属、硬質プラスチック、陶磁器、コンクリートなどの接着に使用されています。

一液形

品　名	用　途	特　長	外　観	粘　度 (Pa･s/20℃)	比　重	標準硬化条件	荷　姿
ハイボン 3591	蛍光灯安定器、フェライトコアの接着	耐熱性が良い	緑色	500	1.4	120℃×60分	3kg×6

粘度および比重は概略値を示します。

ウレタン系接着剤

二液形

●ウレタン系構造用接着剤は高弾性であり、耐久性に優れています。
自動車のフレームと内･外板の接着や樹脂パネルの接着に使われています。

品　名	用　途	特　長	外　観	混合物粘度 (Pa･s/20℃)	比　重	混　合　比	荷　姿
ハイボン YU811-1	樹脂パネルの接着	高弾性 高耐久性 二液常温速硬化型	(主)黒色 (硬)黒色	1,300 1,200	1.2 1.2	1:1	230kg

粘度および比重は概略値を示します。

プライマー

被着体表面の接着性を上げる一つの方法として、プライマーが使用されます。
プライマーと併用する接着剤には制限がありますので、
各接着剤またはプライマーの個別製品案内をご参照ください。

品　名	使用接着剤（または、シーリング材）	適用被着体	外　　観	主　成　分	荷　　姿
プライマー 106	製靴用ウレタン系接着剤 （4251，4032等）	EVAスポンジ	淡黄色透明	特殊合成樹脂	3kg×6
108	製靴用クロロプレン系接着剤 （1500，1600）	EVAスポンジ	淡黄色透明	特殊合成樹脂	3kg×6
150	製靴用クロロプレン系接着剤 （1500，1600）	合成クレープ 合成ゴム底	淡黄色透明	特殊合成樹脂	4kg×6
300	製靴用ウレタン系接着剤 （4251，4032等）	天然ゴム、ブタジエンゴム SBR等	白色粉末 専用シンナー	特殊化合物	（粉）15g×28 （シンナー）1kg×14
PU-3	製靴用ウレタン系接着剤 （4251，4032等）	ウレタン底	微黄色透明	特殊合成樹脂	3kg×6

接着テープ / シート

接着テープは従来の溶剤形接着剤に比較して
●取り扱いが簡単　●接着剤ロスの減少　●接着工程の短縮　●均一な接着
など、接着に要求される経済性および正確性を満足するように設計されたフイルム状の接着剤です。

感圧（粘着）両面接着テープ

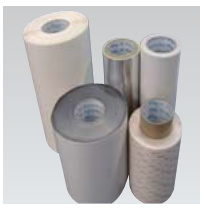
品　名	用　途	特　長	支持体	主成分	テープ厚 (mm)	接着強さ (N/20mm)	最大幅 (mm) / 標準巻 (m)
ハイボン 11-583	ネームプレート用 PP成形板×メンブレンスイッチ用	ポリオレフィンへの接着性優秀 耐熱性、耐反発性に優れる 印刷セパレータUL969認定	不織布	アクリル系樹脂	0.14	25	1,200 / 50
11-583B	ネームプレート用 PP成形板×メンブレンスイッチ用 スピーカーネット用	11-583の黒色タイプ ポリオレフィンへの接着性優秀 耐熱性、耐反発性に優れる	不織布	アクリル系樹脂	0.14	25	1,200 / 50
12-541	自動車、車両等の内装材接着 ネームプレート、装飾品の接着 ノートPC部材の固定用	特別強接着タイプ 耐熱性、耐反発性に優れる	不織布	アクリル系樹脂	0.32	40	980 / 20
13-710	リサイクルが必要な部材接着用 家電、OA機器品等のパッキン材 銘板、フィルム固定用	強接着、弱粘着型、再剥離タイプ 再剥離性に優れる	ポリエステルフィルム	アクリル系樹脂	0.13	17 10	1,050 / 100
11-651 11-652	各種プラスチック部品固定 不織布、フィルム、フォーム等の固定	低VOC ポリオレフィンへの接着性優秀 ウレタンフォームへの接着性優秀	不織布	アクリル系樹脂	0.13 0.11	20 24	1,050 / 50

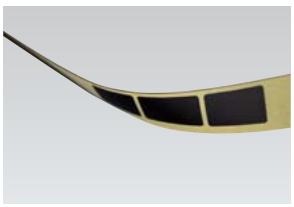
テープ厚は概略値を示します。

熱活性接着フィルム・両面接着テープ

品　名	用　途	特　長	支持体	主成分	テープ厚 (mm)	接着強さ (N/20mm)	最大幅 (mm) / 標準巻 (m)
ハイボン 11-802	プラスチック、金属の接着用	微粘着による仮接着が可能 耐水性、耐熱性に優れる 耐可塑剤性に優れる	不織布	アクリル系樹脂	0.14	25	1,200 / 50
11-432WR XT654-3WR	スピーカーネット用 平面貼り合わせ用 曲面貼り合わせ用	TV、PC音響機器等のスピーカーネット用 異接着タイプ。表面：黒色つや消し熱活性、 裏面：黒色粘着剤	不織布	ゴム系/ アクリル系	0.11 0.15	ー/19 ー/24	1,200 / 50

テープ厚は概略値を示します。





発泡支持体両面接着テープ

品　名	用　途	特　長	支持体	主成分	テープ厚 (mm)	接着強さ (N/20mm)	最大幅 (mm) / 標準巻 (m)
ハイボン 14-400 シリーズ	ネームプレート、装飾類の取付け 建築、車輌、自動車などの内装材、 計器類の接着。各種家庭用品の取付け TV筐体枠固定用	ポリオレフィン接着性に優れる 広範囲な被着体に高い接着力を示す 耐熱、耐クリープ性に優れる	特殊ポリオレフィン系発泡体	特殊合成ゴム系	0.45-1.15	58～68	1,040 / 30

テープ厚は概略値を示します。
その他両面テープの貼り合せ加工、打抜加工等も承りますのでご用命ください。

橋梁防水防蝕塗料

特殊合成ゴムを基材とするタフコートは
接着性、耐久性、耐水性に非常に優れた特殊塗料で
橋梁防水防蝕塗料として長年の実績を持っています。

品　名	用　　途	特　　長	外　観	不揮発分(%)	粘　度(mPa･s/20℃)	荷　姿
ハイボン タフコートA	橋梁の橋面防水（床版防水）	接着性が良い 耐水性、耐薬品性に優れる 塗膜は弾性に富む 床版防水工の品質基準合格品 （旧日本道路公団）	グレー色 黒色	30	1,000	15kg

不揮発分および粘度は概略値を示します。

接着関連用語

硬化・架橋

用　語	意　味
架橋剤	接着剤成分を化学的に結合させ、三次元の網目構造をもたせる物質。
ゲル化	蒸発、冷却又は化学変化などによって接着剤が液状から半固体状態に変化すること。
硬化	化学反応によって接着剤の接着特性を発現させる過程。
硬化剤	接着剤の主剤と反応し、硬化を促進又は調整する物質。
セッティング	化学的又は物質的作用（たとえば重合、酸化、ゲル化、水和、冷却又は揮発性成分の揮散）により接着強さが発現する過程。
ポストキュアー（後硬化）	初期硬化後の接着物に熱などを加えて硬化を進めること。

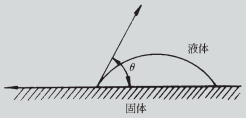
時　間

用　語	意　味
オープンタイム	接着剤を被着材に塗布してから貼り合わせるまでの貼り合わせ可能時間。
可使時間（ポットライフ）	塗布するために調整した接着剤が使用できる状態を維持する時間。
指触乾燥時間	接着剤を塗布してから乾燥が不十分のため、指で触れるとべたついて、指につく間の時間。
硬化時間	接着剤を硬化させるのに必要な時間。
粘着保持時間	特定の温度及び湿度の下で、被着材に塗布した接着剤が乾燥状態で粘着性を保持している時間。

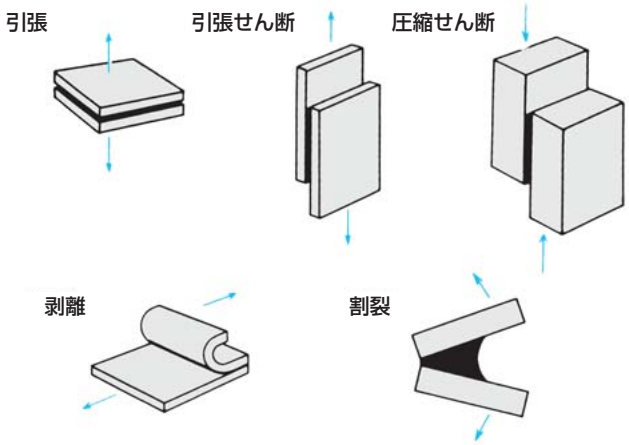
粘弾性

用　語	意　味
クリープ	接着接合部に応力が加わったときに生じるひずみが時間とともに変化すること。
コールドフロー	一定荷重化で接着剤が常温で流動変形する性質。
チクソトロピー（揺変性）	一定速度でかくはんすることによって粘度が低下し、次に放置することによって粘度が増大する性質。

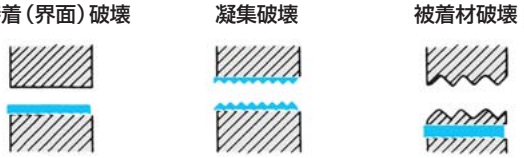
表面・タック

用　語	意　味
接触角	液体が個体面に接触しているとき液面と個体面のなす角（θ）。 
タック	他の表面と接触した直後に結合を形成することのできる接着剤の性質。
ドライタック	溶媒の揮散又は被着材への吸収によって見掛け上乾燥状態であっても、必要な粘着性を示す接着剤の性質。
ぬれ	個体面に液体が広がる現象をいう。ぬれがよい場合は両者の間の接触角が小さく、個体面に液体が広がる。
表面処理	接着に適した表面を得るための化学的又は物理的な処理。
プライマー	被着材と接着剤又はシーリング材との接着性を向上させるためにあらかじめ被着体表面に塗布する下地処理材料。
ブロッキング	二つの物質が接触したときに生じる好ましくない接着。
ボンドライン	接着剤と被着材の界面。

接着強さ



接合部の（見掛け上の）破壊状態



溶剤の引火点・発火点

溶　剤　名	引火点(℃)	発火点(℃)	危険物類別
アセトン	−18	538	第4類第1石油類
シクロヘキサン	−18	268	〃
ノルマルヘキサン	−26	260	〃
トルエン(トルオール)	4.4	552	〃
メチルエチルケトン(MEK)	−1	516	第4類第1石油類
メタノール(メチルアルコール)	11	464	第4類アルコール類
エタノール(エチルアルコール)	13	423	〃
酢酸エチル	−4	427	第4類第1石油類
キシレン	27	482	第4類第2石油類

(消防庁予防課編集「危険物の説明」から引用)

●引火点

一定条件下で試料を加熱したときに発生する蒸気の量が試料表面上の空気と可燃混合気体をつくるのにちょうど十分となり、これに火炎を近づけるとせん光を発して瞬間的に燃焼する試料の温度。

●発火点

着火源を与えないで物質を空気中または酸素中で加熱することにより発火または爆発を起こす最低温度。

SI(国際単位系)単位換算表

量	SI単位	種々の単位
粘度	Pa·s(パスカル秒)	1×10P(ポアズ) 1×10^{3}cP(センチポアズ)
力	N(ニュートン)	1.01972×10^{-1}kgf(重量キログラム) 1×10^{5}dyn(ダイン)
応力	N/mm^2 MPa(メガパスカル)	$1.01972\times10kgf/cm^2$

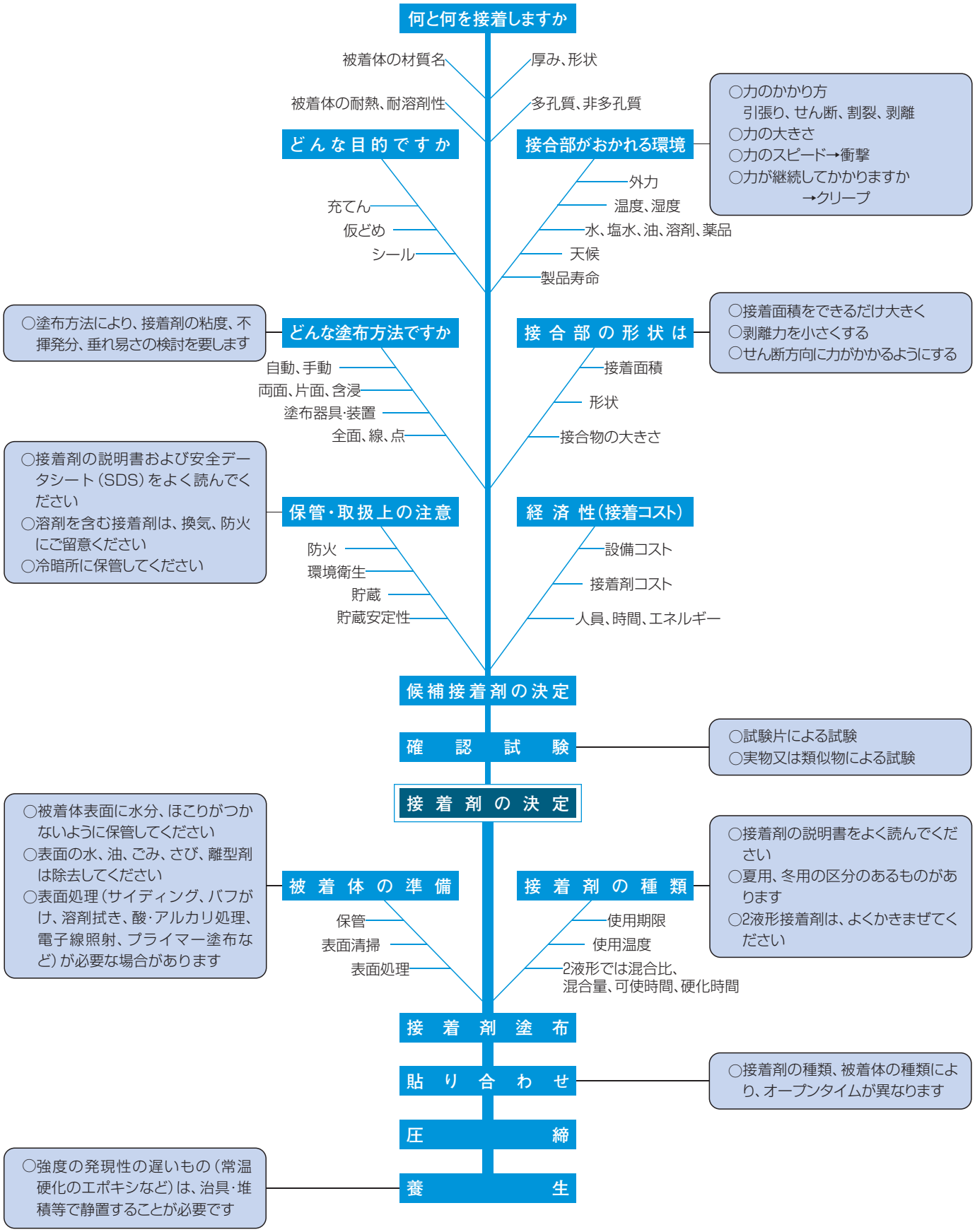
ゴム略号(ISO規格)

略　号	名　　称
AU	ポリエステルウレタン(ラバー)
BR	ブタジエンラバー
CHR	エピクロルヒドリンポリマー
CR	クロロプレンラバー
CSM	クロロサルフォニルポリエチレン
EPR	エチレン・プロピレンターポリマー(EPDM)
EPM	エチレン・プロピレンラバー(EPM)
EU	ポリエーテルウレタン(ラバー)
IIR	イソブテン・イソプチレンラバー(ブチルゴム)
IR	イソプレンラバー
NBR	ニトリルブタジエンラバー(ニトリルゴム)
NR	ナチュラルラバー(天然ゴム)
Q	シリコーンラバー
POR	プロピレンオキサイドラバー
SIR	スチレンイソプレンラバー
SBR	スチレンブタジエンラバー

プラスチック略号(ISO規格)

略　号	名　　称	略　号	名　　称
ABS	アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン	POM	ポリオキシメチレン(ポリアセタール)
AI	アミド・イミドポリマー	PP	ポリプロピレン
AS	スチレン・アクリロニトリルコポリマー	PPOX	ポリプロピレンオキサイド
CAB	セルロースアセテートブチレート	PPSU	ポリフェニレンサルフォン
EEA	エチレン・エチルアクリレートコポリマー	PS	ポリスチレン
EP	エポキシ	PTFE	ポリテトラフルオロエチレン
EVA	エチレン・ビニルアセテートコポリマー	PUR	ポリウレタン
MF	メラミン・フォルムアルデヒド樹脂	PVAC	ポリビニルアセテート(酢酸ビニル樹脂)
PA	ポリアミド	PVAL	ポリビニルアルコール
PBI	ポリベンゾイミダゾール	PVB	ポリビニルブチラール
PBTP	ポリブチレンテレフタレート	PVC	ポリビニルクロライド(塩化ビニル樹脂)
PC	ポリカーボネート	PVDC	ポリビニリデンクロライド
PDAP	ポリジアリルフタレート	PVF	ポリビニルフォルマール
PE	ポリエチレン	SI	シリコーン樹脂
PETP	ポリエチレンテレフタレート	UF	ユリア樹脂
PF	フェノール・フォルムアルデヒド樹脂		
PMMA	ポリメチルメタクリレート		

接着剤選定と作業時のチェックポイント



⚠使用上の注意事項

ご使用に際し、取扱説明書および安全データシート（SDS）をよくお読みいただいたうえ、災害のないように正しくご使用ください。

1. 溶剤形接着剤

(1) 消防法危険物第4類に該当しますので火気厳禁です。
取扱い、運搬、保管等については法を遵守し、災害のないよう作業を行ってください。

(2) 労働安全衛生法、および有機溶剤中毒予防規制に該当しますので換気や保護具の使用等、法を遵守してください。

2. 反応性ホットメルト接着剤

(1) 健康上注意を要する物質であるMDI（4、4’-ジフェニルメタンジイソシアネート）を含有する製品を取扱う作業場所には局所排気装置をつけてください。

(1) 溶融機器、塗布機器を扱う場合は火傷防止の措置をとってください。

(2) 溶融温度は130℃以下にしてご使用ください。

3. ホットメルト接着剤

(1) 蒸気を発散する場所には局所排気装置をつけてください。

(2) 溶融機器、塗布機器を扱う場合は火傷防止の措置をとってください。

(3) 溶融温度は製品説明書に示す使用温度内にしてご使用ください。

4. エポキシ系接着剤

(1) 皮膚に触れたり、蒸気を吸入すると炎症や湿疹等の皮膚障害を起こすおそれがありますので、皮膚に付着させないでください。また取扱う作業場所には局所排気装置をつけてください。

(2) 危険物に該当する製品は火気厳禁です。

(3) 異常反応を起こすおそれがあるので、指定された以外の材料と混合しないでください。

(4) 健康上注意を要する物質であるエポキシ樹脂を含有する製品を取扱う場合は、労働安全衛生法を遵守した作業を行ってください。また、取扱う作業場所には局所排気装置をつけて作業を行ってください。

5. ウレタン系接着剤

(1) 健康上注意を要する物質であるMDI（4、4’-ジフェニルメタンジイソシアネート）を含有する製品を取扱う作業場所には局所排気装置をつけて作業を行ってください。

(2) 消防法危険物、労働安全衛生法に該当するものは、各法規に従い、災害のないよう作業を行ってください。

6. グルーガン

(1) 引火性溶剤等の使用付近では、火災･爆発の恐れがありますので、使用しないでください。

(2) 可燃物上での加熱放置は、火災の原因になります。不燃物上に付属スタンドを立て保管してください。

(3) 加熱使用中は、ノズルおよびノズル先端部が高温になりますので、素手で触れないでください。

(4) 使用中、使用後もグルースチックは抜かないでください。火傷、故障の原因になります。

(5) 幼児や子供の手の届く所での使用、保管はしないでください。

お願い

1. お客様の用途、用法に合致することをあらかじめご確認のうえ、ご使用ください。
2. 本案内の記載の特性データは、測定結果の一例であり、保証値ではありません。
3. 本案内の製品仕様は、お断りなく変更することがあります。
4. 本案内の製品の使用あるいは応用に関し、第3者の工業所有権に抵触しないことを保証するものではありません。

販売元：

日立化成株式会社

インターネット・ホームページ
http://www.hitachi-chem.co.jp

東京支社 機能材料営業部	〒100-6606	東京都千代田区丸の内1-9-2（グラントウキョウサウスタワー）…	TEL（03）5533-6790	FAX（03）5533-6986
関西支社	〒531-0072	大阪府大阪市北区豊崎3-19-3（ピアスタワー）……	TEL（06）6375-6580	FAX（06）6375-6585
中部支店	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄4-2-29（名古屋広小路プレイス）…	TEL（052）243-8673	FAX（052）243-8690

製造元：

日立化成ポリマー株式会社

インターネット・ホームページ
http://www.hitachi-polymer.co.jp

本社	〒270-0237	千葉県野田市中里200番地 ……	TEL（04）7129-1151	FAX（04）7129-3690

ISO9001、ISO14001
野田工場、関宿分工場
JCQA-0265、JCQA-E-0109
徳島工場、阿南分工場
JCQA-0265、JCQA-E-0135

販売店

環境に配慮した植物油インキを使用しています。

BA-501B カタログ作成年月 THE DAY OF ISSUE 2015年6月

PRINTED IN JAPAN（H）